

Инструкция по применению АРЗАМИТ

Арзамит-5 выпускается в виде двух отдельно расфасованных компонентов: Арзамит-раствор и Арзамит-порошок, которые перед употреблением смешиваются. Соотношение компонентов замазки Арзамит-5 составляет: раствор:порошок от 85:100 до 100:100 (частей по массе). Возможны варианты от 50:100 до 100:100 массовых частей в зависимости от вязкости раствора и требуемой живучести и температуры. Пример: для вертикальных поверхностей применяется густая замазка: 500÷900г раствора на 1000г порошка; для горизонтальных — более жидкая: 900÷1000г раствора на 1000г порошка.

Внимание! Густая смесь экзотермически нагревается. Это уменьшает живучесть, ухудшает адгезию, увеличивает усадку. Могут появиться трещины! Пример: повышение температуры с +20°C до +30°C – уменьшает живучесть в 3 ÷ 6 раз!

Замазку готовят непосредственно перед началом работ, вводя в раствор смолы просушенный порошок.

При поступлении раствора с повышенной температурой (в жаркое время года) его следует охладить до температуры +20°C, а при поступлении в замерзшем состоянии его следует выдержать в теплом помещении до достижения температуры +20°C. Предварительным охлаждением раствора и порошка ниже +20°C можно увеличить живучесть готовой смеси и сделать раствор более густым.

Замазку приготавливают на месте производства механизированным способом в растворосмесителе. В конце смены после выгрузки последней порции замазки смесительный барабан растворомешалки необходимо тщательно очистить и промыть горячей водой (желательно бензиловым спиртом). Следует осмотреть и в случае загрязнения очистить и другие детали растворомешалки, так как замазка Арзамит имеют кислую реакцию и разрушают металл. В небольшом объеме замазку готовят в ведре механическим миксером или при помощи низко-оборотистой (300-400 оборотов в минуту) электрической дрели, оснащенной специальной смешивающей насадкой. Вначале в ведро заливают Арзамит – раствор, а затем, перемешивая смесь, засыпают Арзамит-порошок. Смешивание необходимо производить не менее 2-х минут до образования однородной смеси без полосок и комочков. Особое внимание при этом следует уделить перемешиванию смеси возле стенок и дна ведра. Не рекомендуется смешивать компоненты вручную. Перед добавлением к порошку Арзамит-раствора необходимо предварительно слить (сифонированием) воду, которая обычно образуется на поверхности Арзамит-раствора при хранении. Вода (влага из воздуха) ухудшает адгезию и резко уменьшает прочность. Хорошо подготовленная замазка пластична и достаточно вязка. Замазка быстро схватывается, поэтому ее готовят непосредственно перед применением и в таком количестве, чтобы успеть выработать в течение 0,3÷1 часа (при +20°C). Перед промышленным применением необходимо делать контрольные слепки. Нельзя разбавлять загустевшую замазку раствором! Нельзя использовать «сваренный» или «остарившийся» Арзамит-раствор (не прозрачный, мутный, перламутровый, очень вязкий, с посторонним запахом, с истекшим сроком годности)!

Замазку Арзамит-5 нельзя наносить непосредственно на металлическую или бетонную поверхность, так как из-за содержащегося в его составе кислотного отвердителя будет происходить коррозия защищаемой поверхности и покрытие отслоится!

Работы по подготовке поверхностей для дальнейшего нанесения защитного покрытия осуществляются в следующей последовательности: удаление с поверхности металлических и

бетонных конструкций хлоридов и солевых отложений методом обмыва питьевой пресной водой под высоким давлением (по необходимости); обезжиривание поверхности; притупление острых кромок на поверхности металлоконструкций; обеспыливание поверхности. Влажность бетона не более 4÷5% (СНиП). Арзамит-5 наносят на поверхность, окрашенную эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 или праймером на основе эпоксидных смол и покрытому непроницаемым подслоем из полиизобутилена ПСГ. ПСГ укладывается с 5% нахлестом на 88 клей.

При выполнении работ температура воздуха на уровне пола и температура нижележащего слоя должна быть не ниже 15 °С (оптимально от +20°С до +25°С) и относительной влажности воздуха не более 85% при отсутствии осадков, тумана, росы.

Футеровочные или облицовочные работы с замазкой Арзамит-5 могут производиться двумя способами: путем накладки кислотоупорных материалов полностью на замазке Арзамит-5 с одновременным заполнением швов (надёжнее), либо путём расшивки швов кладки, выполненной штучными кислотоупорными материалами на силикатной замазке (экономичнее). При облицовке полов плитками менее 30мм толщина подплиточного слоя не должна превышать 4 мм, так как вследствие усадочных явлений могут произойти деформация и отслаивание покрытия. Если необходима большая толщина подплиточного слоя, облицовку нужно выкладывать по силикатной стяжке. Плитки, укладываемые на замазку, должны быть сухими, иначе влага, испаряющаяся с поверхности плитки, снизит прочность сцепления с основанием. Арзамит-5 нельзя использовать с керамогранитом и обычной керамической плиткой. Замазку Арзамит-5 не рекомендуется использовать с плиткой «Евро-Керамика (Печёрская глина)» т.к. нет адгезии с ней. Можно только для разделки швов

При укладке плиток контролируют толщину и ровность швов, горизонтальность покрытия. Толщина швов составляет 2÷4мм. При выполнении футеровки не допускать пустот между полиизобутиленом и кислотоупорным материалом.

Замазку, выступающую из швов поверх плиток необходимо удалять немедленно, не дожидаясь отверждения! Если толщина слоя около 2мм возможно удаление уже отверждённого Арзамита острым шпателем. Очистка плитки и инструмента производится немедленно после работы с помощью спиртосодержащего раствора! Застывший Арзамит-5 удаляется только механическим способом! Время предварительного отверждения замазки зависит от температуры. Пример: при 20°С она отверждается в течение 2÷24 часов, при 70°С — 0,5÷3 часа.

Офутерованный аппарат или облицованные строительные конструкции выдерживают до эксплуатации в течение 16 суток при температуре 15÷20°С или в течение 5-7 суток при нормальной температуре, а затем 6÷8 часов при температуре 60÷80°С (скорость подъема температуры не более 30°С в час). При многослойной футеровке сушат каждый слой.

При попадании замазки в глаза или на кожу тела, пораженный участок необходимо промыть большим количеством воды. Работа с замазкой должна производиться в условиях, обеспеченных вентиляцией.

Нормы расхода материалов

Футеровка на замазке Арзамит-5 (На один метр квадратный)					
Кислотоупорный материал	К/у плитка толщиной 20 мм	К/у плитка толщиной 30 мм	К/у плитка толщиной 35 мм	К/у кирпич 1/4	Плитка АТМ-1
Арзамит-5 (раствор)	4,33 кг	4,76 кг	5,00 кг	7,67 кг	3,92 кг
Арзамит-5 (порошок)	5,45 кг	6,00 кг	6,31 кг	9,47 кг	4,83 кг

Футеровка на силикатной замазке с одновременным заполнением швов замазкой Арзамит-5				
Кислотоупорный материал	К/у плитка толщиной 20 мм.	К/у плитка толщиной 30 мм.	К/у плитка толщиной 35 мм.	К/у кирпич плашмя.
Жидкое стекло	7,52 кг	7,52 кг	7,52 кг	7,36 кг
Кремнефтористый натрий	1,12 кг	1,12 кг	1,12 кг	1,10 кг
К/у порошок	16,74 кг	16,74 кг	16,74 кг	16,36 кг
Арзамит-5 (раствор)	0,65 кг	0,98 кг	1,15 кг	3,26 кг
Арзамит-5 (порошок)	0,79 кг	1,18 кг	1,39 кг	3,99 кг

P.S. Эти величины характеризуют теоретические расходные нормы, которые могут варьироваться в больших (до 30%) пределах.

Описание

Замазка **Арзамит-5** предназначена для противокоррозионной защиты оборудования и строительных конструкций в качестве вяжущего при футеровке аппаратуры и облицовке строительных конструкций штучными химически стойкими материалами (кислотоупорная керамическая плитка, кислотоупорный кирпич и др.), а также для заделки швов.

Свойства

Арзамит-5 практически непроницаем для жидкости при давлении до 2 атм., обладает высокой механической прочностью, не разрушается при воздействии щелочных сред и растворов кислот:

- азотная кислота 10 % раствор;
- анилин, бензин, бензол;
- бром водный (насыщенный раствор);
- бромистый водород 10 % - раствор;
- бутиловый спирт;
- метанол, метиленхлорид;
- монохлористая сера, моноуксусная кислота, муравьиная кислота;
- натр едкий концентрацией до 50 %;
- перекись натрия, раствор концентрацией до 20 %;
- перманганат калия 30 %;
- раствор хлора насыщенный;
- серная кислота концентрацией до 70 %;
- сернистая кислота, соляная кислота, уксусная кислота;
- уксусный ангидрид, толуол, трихлорэтилен;
- содовый раствор;
- фенол плавленный;
- фенол, раствор концентрацией 20 %;
- формалин водный 40 %-ый;
- фосфорная кислота концентрацией до 70 %;
- хлорбензол, хлористый этил, хлористая известь (концентрированный раствор).

Арзамит – 5 является теплопроводной замаской. Максимальная температура применения 150°C. Замазка поставляется в виде двух компонентов (раствор и порошок) и обладает свойствами самозатвердевания.

Физико-химические показатели

Наименование показателей	Норма
Внешний вид:	
- раствора	Однородная вязкая жидкость от золотистого до коричневого цвета без механических примесей
- порошка	Однородный порошок черного или темно-серого цвета.
Условная вязкость раствора при (20±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 4 мм), с	20 - 120
Массовая доля нелетучих веществ в растворе, %, не менее	70,0
Массовая доля воды в порошке, %, не более	3,0
Массовая доля отвердителя в порошке: - бензолсульфокислоты (БСК), % - толуолсульфокислоты (ТСК), %	3,0 – 6,0 5,0 – 12,0
Тонина помола порошка (массовая доля остатка на сите с сеткой 016К): на основе нефтекокса, %, не более на основе графита, %, не более	5,0 20,0
Разрушающее напряжение при сжатии, МПа, не менее	37
Кислотостойкость, %	98,0 – 102,0
Щелочестойкость, %, не менее	85,0

Узнать актуальную цену и купить составы Арзамит вы можете на сайте компании

«ПРОМСНАБ» www.promsnab.me/catalog/izolyatsionnye_materialy/kislotoupornaya_produktsiya/